

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

Thermostatiques encastrés (Thermostatiques avec/sans déviateur, robinets d'arrêt) par Hansgrohe Group

*Environmental and Health product declaration
conforme à la norme NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN
15804+A2/CN*

Date de publication : 16/01/2026
Version : 1.0



INIES Numéro d'enregistrement : 20251047038

Réalisée par :
brands & values GmbH
Hollerallee 14A
28209 Bremen
Allemagne
www.brandsandvalues.com



Hansgrohe Group
Auestraße 5 – 9 | 77761 Schiltach | Allemagne
+49 7836 51-0 | info@hansgrohe-group.com | www.hansgrohe-group.com

Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Hansgrohe Group (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la FDES d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme NF EN 15804+A2 du CEN sert de règle de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE 1 La traduction littérale en français de EPD (Environmental Product Declaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

L'affichage des données d'inventaire respecte les exigences de la norme NF EN 15804+A2. Dans les tableaux suivants 2,53E-06 doit être lu : $2,53 \times 10^{-6}$ (écriture scientifique).

Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804+A2 définit au § 5,3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction, les conditions nécessaires pour comparer les produits de construction, sur la base des informations fournies par la FDES :

« Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations). »

NOTE 1 En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

NOTE 2 Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

NOTE 3 Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

Information générale

La présente déclaration est une déclaration individuelle pour une gamme de produits similaires, couvrant le cycle de vie du produit « du berceau à la tombe ». Elle est basée sur un cadre de validité défini conformément à l'arrêté du 23 décembre 2013 relatif à la déclaration environnementale des produits de construction et de décoration destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment, appliqué à la gamme de produits couverte par cette FDES.

1. Noms et adresses des fabricants :

Hansgrohe Group
Austraße 5 – 9
77761 Schiltach, Allemagne

Site Web : www.hansgrohe-group.com
Email : info@hansgrohe-group.com
Téléphone : +49 7836 51-0

2. Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la FDES est représentative :

Assemblage, fabrication de plastique, galvanisation de plastique, revêtement PVD
Sites à Offenburg
Kreuzwegstraße 41
D-77656 Offenburg et
Carl-Zeiss-Straße 3
D-77656 Offenburg, Allemagne

Assemblage, production de base du laiton, galvanisation du laiton.
Site de Shanghai
2999 Shengang Rd East New Area Songjiang
Industrial Zone
Shanghai, 201611, Chine

Assemblage, production de base de laiton, galvanisation du laiton, revêtement PVD
Site Schiltach Ouest
Vor Heubach 1
D-77761 Schiltach, Allemagne

3. CPR utilisé : NF EN 15804+A2 et son supplément national NF EN 15804 + A2/CN
4. Type de FDES : « du berceau à la tombe avec module D »
5. Type de FDES : individuelle de gamme
6. Le nom du programme :

FDES INIES
HQE Association.
4, avenue du Recteur Poincaré
F-75016 Paris, France
www.base-inies.fr



7. Vérification externe indépendante effectuée selon le programme de déclaration environnementale conforme ISO 14025:2010 par :

La norme EN 15804 du CEN sert de règle pour la catégorie de produit
Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025:2010 ☐ interne ☒ externe
Vérification par tierce partie : Dr. Naeem Adibi
Numéro d'enregistrement au programme conforme ISO 14025 : 20251047038
Date de 1ère publication : 16/01/2026
Date de mise à jour (préciser si mise à jour mineure ou majeure) : -
Date de vérification : 16/01/2026
Période de validité : ☒ 5 ans ☐ 2 ans à compter de la date de 1 ^{ère} publication
 Programme INIES Avenue du Recteur Poincaré - 75016 PARIS - www.inies.fr

8. La référence commerciale/identification du produit par son nom

Le FDES est représentatif de la gamme des thermostats Hansgrohe et couvre la gamme de la masse des différents produits de 2,2 kg à 3,3 kg.

Pour répondre aux différentes exigences d'application, les produits présentent une gamme de paramètres de conception influents sur les résultats d'ACV tels que la taille, la forme ou la composition des produits. Les variations de composition sont indiquées au paragraphe « description des principaux composants et/ou matériaux du produit ». Tous les produits sont testés selon les mêmes normes de qualité, dont les résultats sont conformes ou supérieurs aux exigences normatives.

Les références commerciales couvertes par cette FDES sont :

Numéro d'article	Désignation du produit	Numéro d'article	Désignation du produit
34705000	AXOR Citterio M Thermostatique encastré	15587000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition Robinet d'arrêt
38700000	AXOR Uno Thermostatique encastré	15588000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15553000	ShowerSelect Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	15589000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15554000	ShowerSelect Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33710000	Ecostat Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15556000	ShowerSelect Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33711000	Ecostat Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15558000	ShowerSelect Comfort S Set de finition Robinet d'arrêt	33712000	Ecostat Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15559000	ShowerSelect Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33713000	Ecostat Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15562000	ShowerSelect Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33714000	Ecostat Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15571000	ShowerSelect Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33715000	Ecostat Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15572000	ShowerSelect Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33716000	Ecostat Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15573000	ShowerSelect Comfort E Set de finition Robinet d'arrêt	33717000	Ecostat Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15574000	ShowerSelect Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	33718000	Ecostat Comfort S Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré
15575000	ShowerSelect Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	48712000	AXOR One Module thermostatique encastré
15578000	ShowerSelect Comfort E Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	48713000	AXOR One Module thermostatique encastré
15581000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	48722000	AXOR One Module thermostatique encastré
15583000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré	48723000	AXOR One Module thermostatique encastré
15586000	ShowerSelect Comfort Q Set de finition pour mitigeur thermostatique encastré		

Description de l'unité fonctionnelle et du produit

9. Description de l'unité fonctionnelle

Les résultats de cette FDES sont valides pour l'unité fonctionnelle suivante :

Assure la fonction d'un thermostat qui régule le mélange d'eau chaude et d'eau froide. Selon le fabricant, les thermostats Hansgrohe sont conçus pour une durée de vie de 20 ans.

La moyenne pondérée basée sur le volume de production est choisie comme base pour créer le profil environnemental de la catégorie de produits. La pondération est évaluée en fonction de la proportion de produits fabriqués annuellement par rapport à la quantité totale produite par la catégorie de produits.

La moyenne pondérée, utilisant les chiffres de vente de l'année 2024, a été calculée.

Paramètre	Valeur	Unité
Le flux de référence	2,948	kg
Produit	2,354	kg
Emballage	0,597	kg
Gamme de poids des produits examinés	2,2 à 3,3	kg

10. Description du produit

Les thermostatiques encastrés se composent essentiellement d'un boîtier métallique, le plus souvent en laiton, d'un robinet d'arrêt avec des matériaux plastiques et des disques en céramique, d'une cartouche thermostatique en matériaux plastiques et de plusieurs pièces d'assemblage en matériaux divers. La surface est généralement chromée au moyen de différentes étapes du processus galvanique.

11. Description de l'usage du produit (domaines d'application)

Les thermostatiques encastrés sont des appareils de plomberie qui mélangent l'eau chaude et l'eau froide, coupent l'eau et régulent la quantité d'eau. Ils sont actionnés mécaniquement par des poignées et sont utilisés dans les douches et les baignoires.

12. Circuit de distribution

BtoB

13. Description de l'installation du produit

Le boîtier du kit de base est coupé à la longueur souhaitée (outil : cutter). Le capuchon de protection et le bloc de rinçage sont retirés (outil : tournevis hexagonal coudé). Le kit de base est ensuite refermé à l'aide d'un joint en silicone (outils : seringue à silicone, doigts, eau, liquide vaisselle). Le bloc fonctionnel est mis en place (outil : tournevis hexagonal coudé). Les vis en plastique pour le support de rosace sont ensuite coupées à la longueur voulue et vissées (outils : scie à main et tournevis). En option : les joints sous la rosace visible peuvent être scellés avec du silicone (outils : seringue à silicone, doigts, eau, liquide vaisselle). La rosace visible est appliquée sur les fonctions (dérivateur, mitigeur, etc.). La rosace visible est enfoncée (outil : tournevis hexagonal coudé). La température de la cartouche doit être réglée et la protection anti-brûlure doit être ajustée (outils : tournevis hexagonal coudé standard et pince). La poignée est ensuite fixée (outil : tournevis hexagonal coudé standard).

14. Preuves d'aptitude à l'usage

Les produits couverts sont conformes aux normes européennes suivantes, selon la référence :

- EN 1111:2018: Sanitary tapware – Thermostatic mixing valves (PN 10) [EN 1111]

- ISO 3822 : Acoustique - Essais en laboratoire relatifs aux émissions sonores des appareils et équipements utilisés dans les installations d'alimentation en eau [ISO 3822].

15. Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle

Les caractéristiques techniques des produits sont disponibles sur le site internet du fabricant.

16. Description des principaux composants et/ou matériaux du produit

Cette FDES couvre un groupe de produits similaires, dont le produit avec la masse moyenne du groupe est déclaré. Ce produit est composé de :

Matériel	Quantité (kg)	Déviaton	Part des matériaux secondaires
Acrylonitrile butadiène styrène	0,010	0,6%	0,0%
Laiton	1,491	2,6%	13%
Carton, papier (emballage)	0,596	2,2%	89% (carton), 25% (papier)
Cuivre	0,000	0,0%	0%
Autres matériaux	0,018	0,1%	0%
Autres métaux	0,010	0,0%	0%
Autre plastique (emballage partiel)	0,392	2,0%	0%
Silicone	0,005	0,1%	0%
Acier inoxydable	0,026	0,1%	0-77%
Acier	0,007	0,0%	18-100%
Zinc	0,392	2,8%	0,0%

TOTAL	2,948		
-------	-------	--	--

17. Information sur la teneur en carbone biogénique

Teneur en carbone biogénique des produits (à la sortie de l'usine) : 0 kg C/UF

Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine) : 0,24 kg C/UF

18. Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0.1 % en masse)

Ce produit contient des substances figurant sur la liste candidate (date : 17.12.2021) dépassant 0,1 pourcentage en masse : Le plomb (numéro CAS 7439-92-1) en tant que composant de l'alliage de laiton figure sur la liste candidate du règlement REACH (règlement (CE) n° 1907/2006) depuis le 27.06.2018. Néanmoins, tous les produits disposent d'une attestation de conformité sanitaire (ACS), qui confirme que les produits sont aptes à entrer en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

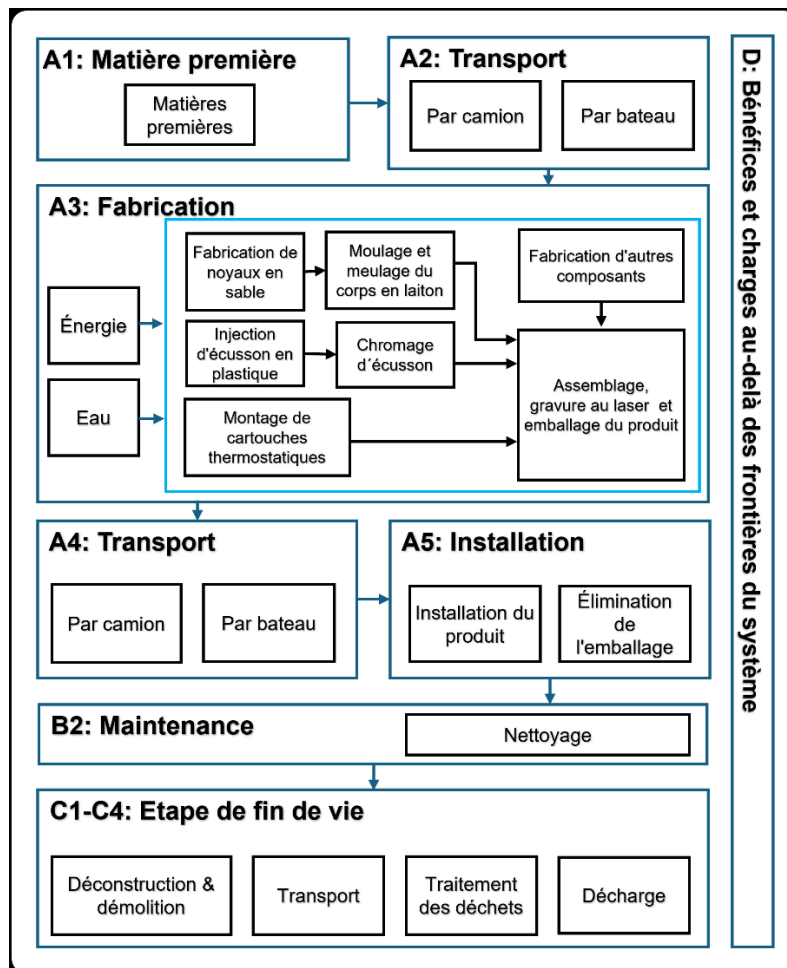
19. Description de la durée de vie de référence (si applicable et conformément aux 7.2.2 de la NF EN 15804+A2)

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	20 ans
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine)	Le produit a passé les contrôles de qualité internes
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Installation, selon la norme NF DTU 60.1 (Plomberie sanitaire des bâtiments)
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Mise en œuvre selon les instructions du fabricant.
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Non pertinent
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	L'utilisation du produit est supposée être conforme aux recommandations du fabricant.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Utilisation standard
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et emplacement des composants remplaçables	Nettoyage à l'eau savonneuse une fois par semaine

Etapes du cycle de vie

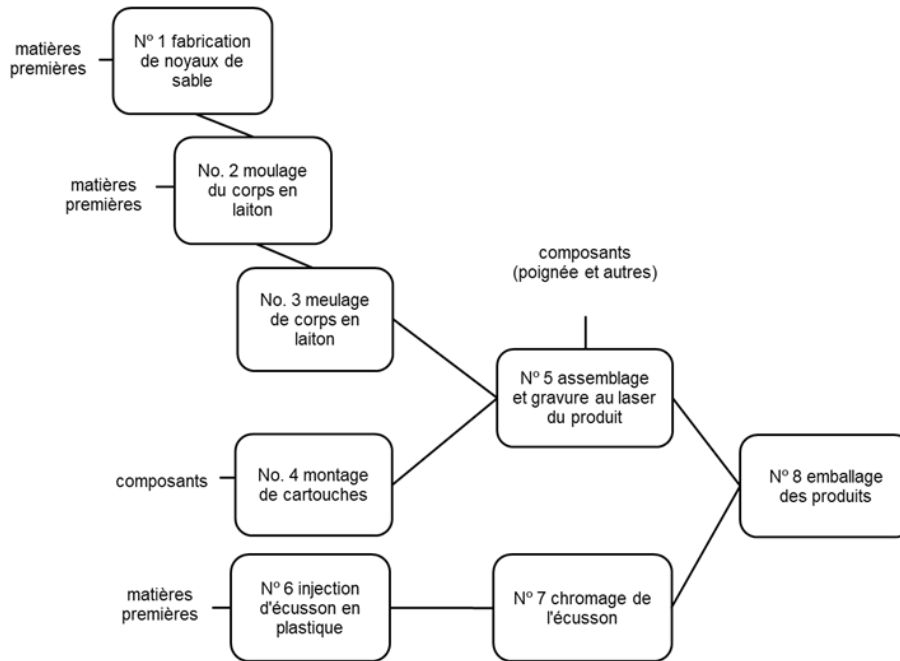
Etape de production			Etape du processus de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
A1 Approvisionnement matière première ^b	A2 Transport ^b	A3 Fabrication ^b	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
X	X	X	X	X	MNR	X	MNR	MNR	MND	MND	MNR	X	X	X	X	X

X : module déclaré ; MNR : module pas pertinent (« module not relevant »), MND : module non déclaré mais disponible dans le rapport de base confidentiel



Etape de production, A1-A3

Les étapes A1 à A3 comprennent tous les processus depuis l'extraction des matières premières jusqu'à leur transformation en usine. Sont également inclus le transport des composants depuis le fournisseur jusqu'au site de production, la production d'entrants auxiliaires ou de pré-produits, la fabrication de produits et de coproduits, le transport interne, ainsi que la fabrication d'emballages pour les matières premières et le produit fini. Les sites de production en Allemagne et en Chine utilisent de l'électricité verte. Néanmoins, le mix électrique chinois a été modélisé pour la Chine, car aucun certificat d'origine n'était disponible.



Les principaux processus sur le site de production des thermostatiques encastrés sont les suivants :

- Le noyau de sable pour le corps de base est fabriqué.
- Le corps du robinet est coulé en laiton à l'aide du noyau de sable.
- Après le moulage, le corps en laiton est rectifié et poli.
- Pour protéger le produit et le rendre durable, le corps est galvanisé au chrome.
- Pendant ce temps, les différentes parties de la cartouche sont assemblées.
- La vanne d'arrêt ou de dérivation est assemblée.
- Les pièces du produit (corps en laiton chromé, cartouche, poignée chromée et autres) sont lasurées et assemblées.
- Le produit préassemblé est emballé avec les autres composants (comme les connecteurs en S et l'écusson).

Etape de construction, A4-A5

Transport jusqu'au chantier, A4

Paramètre	Valeur
Type de carburant et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Les véhicules considérés sont des camions Euro 0-6 d'un poids brut de 26 tonnes et d'une capacité de charge utile de 17,3 tonnes.
Distance	683 km par camion 0 km par bateau
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	55 % (donnée générique Sphera Managed LCA Content)
Masse volumique en vrac des produits transportés	Non calculé
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique (coefficient : =1 ou <1 ou ≥1 pour les produits comprimés ou emboîtés)	< 1

Installation dans le bâtiment, A5

Sur le chantier, les déchets d'emballage sont générés sous forme de papier, de carton et de plastique.

Les transports sont effectués par camion avec une utilisation de la capacité de 55 %, 150 km jusqu'au centre de tri, puis 30 km jusqu'à la décharge ou 50 km jusqu'à la valorisation énergétique ou le recyclage industriel, selon les données de l'ADEME [ADEME 2020].

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	0,02 kg silicone, 0,1 m ruban en téflon
Utilisation d'eau	Aucune
Utilisation d'autres ressources	Aucune
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0 kWh
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	0 kg (préfabrication dans l'usine)
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Déchets d'emballage : 0,596 kg d'emballages de carton et papier : • Recyclage (91%) 0,542 kg • Enfouissement (9%) 0,054 kg 0,001 kg d'emballages de plastiques : • Recyclage (22,8%) 0,0002 kg • Incinération dans une UIOM avec récupération d'énergie (44,7%) 0,0004 kg • Enfouissement (32,5%) 0,0003 kg
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Aucune

Etape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7

Les modules suivants ne sont pas pertinents pour le produit concerné.

- Utilisation/Application (B1)
- Réparations (B3)
- Remplacement (B4)
- Renouvellement (B5)
- Utilisation d'énergie pour le bâtiment (B6)
- Utilisation d'eau pour le bâtiment (B7)

Maintenance, B2

Le scénario d'entretien (B2) comprend le nettoyage hebdomadaire à l'eau savonneuse et implique les suppositions suivantes :

Paramètre	Valeur/description
Processus de maintenance	Nettoyage hebdomadaire à l'eau savonneuse.
Cycle de maintenance	Une fois par semaine (0,5 litre d'eau

	avec 1,5% de savon)
Intrants auxiliaires pour la maintenance (par exemple, produit de nettoyage, spécifier les matériaux)	Eau : 520 kg Savon : 7,8 kg
Déchets produits pendant la maintenance (spécifier les matériaux)	527,8 kg Eau usée avec du savon
Consommation nette d'eau douce pendant la maintenance	0,520 m ³
Intrant énergétique pendant la maintenance (par exemple nettoyage par aspiration, type de vecteur énergétique, par exemple électricité, et quantité, si applicable et pertinent)	0 kWh

Etape de fin de vie, C1-C4

Le scénario de déconstruction est basé sur une déconstruction manuelle. Seuls des outils sont nécessaires pour la démolition ou le démontage du produit. Par conséquent, aucun impact n'est comptabilisé dans le module C1.

Les produits sont transportés par le recycleur. Ils sont transportés par camion sur 150 km jusqu'au centre de tri, puis sur 30 km jusqu'à la décharge ou sur 50 km jusqu'à l'incinérateur ou le recyclage des matériaux.

Le scénario suivant pour le traitement des déchets a été appliqué sur la base de trois références : pour les composants de produits non métalliques [Consultic 2015], pour les composants de produits métalliques [Eurometaux.eu, 2022] et pour les emballages en plastique et en papier [ADEME 2020]. La fin de vie est définie comme suit :

Dans le scénario de fin de vie, les composants non métalliques sont.

- 95% sont traités thermiquement (UIOM) sans récupération d'énergie (C3) et
- 5% sont mis en décharge (C4).

Pour les composants métalliques, il est modélisé que 90 % sont envoyés au recyclage des matériaux, 5 % à l'incinération sans récupération d'énergie (modélisé comme une coupe sans débits ni crédits) et 5 % sont mis en décharge [Eurometaux.eu, 2022] :

- 90% recyclage des matériaux
- 5% traitement thermique (UIOM) sans récupération d'énergie (C3)
- 5% mise en décharge (C4).

Paramètre	Valeur/description
Processus de collecte spécifié par type	2,37 kg collectés individuellement 0 kg collectés avec les déchets de construction mélangés
Système de récupération spécifié par type	0 kg pour la réutilisation 1,73 kg pour le recyclage comme matériau secondaire (via la plateforme de triage) 0 kg pour la valorisation énergétique comme combustible secondaire (via la plateforme de triage)
Elimination spécifiée par type	0,52 kg de produit pour traitement thermique (UIOM) avec récupération d'énergie 0,12 kg de produit mis en décharge
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Camion de type EURO 0-6 Distance jusqu'à l'installation de tri : 150 km Distance par rapport à l'installation d'incinération/de recyclage : 50 km Distance par rapport à la décharge : 30 km

Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération, D

L'énergie générée par la récupération d'énergie ainsi que les matériaux recyclés sont affectées au module D en tant que potentiels possibles ou charges évitées dans les systèmes ultérieurs. Les crédits ne sont accordés que pour la partie primaire des intrants. Les charges provenant de l'énergie nécessaire à la fusion de la ferraille ont été soustraites des crédits accordés pour les métaux primaires, si aucun ensemble de données spéciales n'était disponible pour la valeur de la ferraille. Tous les processus de récupération d'énergie ont au moins un niveau d'efficacité de R1=60 %.

Le module D présente les coûts et les avantages du cycle de vie résultant du traitement des matériaux recyclés, de la fin de la vie des déchets à la substitution (en tant que coûts) et de la substitution des ressources primaires (en tant qu'avantages).

Les ensembles de données suivants de Managed LCA Content version 2024.2 ont été sélectionnés pour quantifier l'effet de substitution.

Pour l'énergie exportée :

- pour la chaleur exportée :
FR: Thermal energy from natural gas; technology mix regarding firing and flue gas cleaning; production mix, at heat plant; 100% efficiency (en)
- pour l'électricité exportée :
FR: Electricity grid mix; AC, technology mix; consumption mix, to consumer; <1kV (en)

Pour la substitution des matières premières :

- GLO: Special high grade zinc
- GLO: Copper mix (99,999% from electrolysis)
- DE: Lead (99,995%)
- GLO: market for tin
- EU-28: Stainless steel product (304) - value of scrap
- GLO: Value of scrap worldsteel (Steel scrap)
- DE: Zink Gusslegierungen (GD ZnAl4Cu1) PE
- DE: Copper mix (99,999% from electrolysis) ts

Information pour le calcul de l'analyse du cycle de vie

RCP utilisé	NF EN 15804+A2 (octobre 2019) NF EN 15804+A2/CN (octobre 2022)
Frontières du système	Les limites du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN. Pour les détails, voir section "Etapas du cycle de vie".
Allocations	Pour la phase de fabrication, les données des fournisseurs ont été recueillies pour une période de 12 mois et ont ensuite été affectées aux produits considérés en fonction de leur masse. Cela vaut aussi bien pour les entrées et sorties de matières que pour les besoins en énergie sur tous les sites de production. La composition des produits considérés a été modélisée sur la base des nomenclatures. Par conséquent, aucune autre allocation n'a été nécessaire. Les charges et les bénéfices au-delà des limites du système résultant du traitement des matériaux d'emballage dans le module A5 et du produit dans les modules C sont attribués au module D. Les matériaux recyclés entrent dans le système de produits sans aucune charge dans les modules A1-A3.
Critère de coupure	Du côté du fabricant, aucune donnée spécifique au groupe de produits n'était disponible sur certains des matériaux d'exploitation et auxiliaires utilisés (notamment les filtres, les feutres de polissage, l'huile de

	machine, le charbon actif) et sur la composition des déchets qui en résultent. Ces substances ne représentent jamais plus de 0,05 % de la masse totale des entrées/sorties du module A1-A3. L'effet associé aux parts de masse négligées est inférieur à 5 % des catégories d'impact par module. La limite minimale de 1 % de la masse totale et de l'utilisation d'énergie primaire renouvelable et non renouvelable n'est pas dépassée. La fabrication, la maintenance et la fin de vie des biens d'équipement, des infrastructures et des consommables sont coupés, car ils ne sont pas renouvelés totalement ou partiellement chaque année.
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires	Les données de production représentent la production de Hansgrohe dans ses usines allemandes et chinoises pour l'année 2024. Les produits revêtus de PVD sont exclus. La base de données d'arrière-plan Sphera Managed LCA Content dans la version 2024.2 a été utilisée.
Variabilité des résultats	14775 thermostats de 33 types différents ont été produits en 2024. Pour évaluer la variabilité des résultats de modules A1 à C4, tous les produits ont été équilibrés et comparés au produit moyen pondéré par le volume de production. La déviation du GWP, du PENRT et du NHWD dans les modules A1-C4 varie entre un minimum de -36% et un maximum de 18%. Aucun des produits ne présente un écart supérieur à 35% : • Changement climatique fossiles : -17% / 6% • Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables : -11% / 3% • Déchets non dangereux éliminés : -36% / 18% Les écarts dans les résultats du cycle de vie sont principalement dus au poids du produit, au rapport entre les métaux et les plastiques, et à la proportion de matériaux secondaires dans le laiton, car ceux-ci varient en fonction du type de produit.

Résultats de l'analyse du cycle de vie

Impacts environnementaux	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en d'utilisation								Etape de fin de vie					Total cycle de vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	Total B1-B7	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4	Total A1-C4	
Changement climatique - total kg CO ₂ eq/UF	1,21E+01	2,07E-01	1,09E+00	1,30E+00	0,00E+00	2,43E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	2,43E+01	0,00E+00	4,85E-02	7,70E-01	3,37E-03	8,22E-01	3,86E+01	-5,93E+00
Changement climatique – combustibles fossiles kg CO ₂ eq/UF	1,30E+01	2,03E-01	1,70E-01	3,72E-01	0,00E+00	1,82E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,82E+01	0,00E+00	4,76E-02	7,70E-01	2,68E-03	8,20E-01	3,23E+01	-5,06E+00
Changement climatique – biogénique kg CO ₂ eq/UF	-8,49E-01	6,28E-04	9,25E-01	9,25E-01	0,00E+00	1,24E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,24E-01	0,00E+00	1,47E-04	1,99E-04	6,82E-04	1,03E-03	2,02E-01	-8,61E-01
Changement climatique -occupation des sols et transformation de l'occupation des sols kg CO ₂ eq/UF	2,62E-02	3,32E-03	3,37E-04	3,66E-03	0,00E+00	6,02E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	6,02E+00	0,00E+00	7,80E-04	4,69E-05	1,11E-05	8,38E-04	6,05E+00	-1,26E-02
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 eq/UF	1,75E-08	2,91E-14	8,09E-13	8,38E-13	0,00E+00	1,09E-06	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,09E-06	0,00E+00	6,84E-15	4,32E-13	8,20E-15	4,47E-13	1,10E-06	-1,93E-08
Acidification kg SO ₂ eq/UF	1,20E-01	3,41E-04	4,88E-04	8,29E-04	0,00E+00	6,62E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	6,62E-02	0,00E+00	8,00E-05	5,69E-04	1,63E-05	6,65E-04	1,87E-01	-6,18E-02
Eutrophisation aquatique, eaux douces kg de P eq/UF	5,62E-05	8,44E-07	7,15E-07	1,56E-06	0,00E+00	5,84E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	5,84E-04	0,00E+00	1,98E-07	1,01E-07	3,22E-07	6,22E-07	6,43E-04	-1,78E-05
Eutrophisation aquatique marine kg N eq/UF	1,32E-02	1,35E-04	1,14E-04	2,49E-04	0,00E+00	1,51E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,51E-02	0,00E+00	3,17E-05	2,72E-04	4,01E-06	3,08E-04	2,89E-02	-5,11E-03

Eutrophisation terrestre mole N eq/UF	1,40E-01	1,57E-03	1,20E-03	2,77E-03	0,00E+00	1,80E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,80E-01	0,00E+00	3,69E-04	3,10E-03	4,27E-05	3,51E-03	3,26E-01	-5,42E-02
Formation d'ozone photochimique kg de NMCOV eq/UF	4,02E-02	3,34E-04	4,03E-04	7,37E-04	0,00E+00	6,02E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	6,02E-02	0,00E+00	7,84E-05	7,00E-04	1,25E-05	7,91E-04	1,02E-01	-1,64E-02
Epuisement des ressources abiotiques (minéraux & métaux) kg Sb eq/UF	5,34E-03	1,72E-08	2,74E-06	2,76E-06	0,00E+00	2,11E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	2,11E-05	0,00E+00	4,04E-09	3,99E-09	1,75E-10	8,21E-09	5,37E-03	-3,98E-03
Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) MJ/UF	1,75E+02	2,60E+00	2,64E+00	5,24E+00	0,00E+00	4,52E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	4,52E+02	0,00E+00	6,12E-01	1,05E+00	4,35E-02	1,70E+00	6,34E+02	-5,92E+01
Besoin en eau m3/UF	4,41E+00	3,06E-03	5,38E-02	5,69E-02	0,00E+00	6,92E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	6,92E+00	0,00E+00	7,19E-04	8,96E-02	3,22E-04	9,06E-02	1,15E+01	-2,89E+00

Utilisation des ressources	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en d'utilisation								Etape de fin de vie					Total cycle de vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l' énergie	B7 Utilisation de l' eau	Total B1-B7	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4	Total A1-C4	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	5,74E+01	2,24E-01	1,19E+00	1,41E+00	0,00E+00	9,42E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	9,42E+01	0,00E+00	5,27E-02	2,77E-01	6,47E-03	3,36E-01	1,53E+02	-2,03E+01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	9,92E+00	0,00E+00	-9,03E+00	-9,03E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,93E-01	0,00E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	5,74E+01	2,24E-01	1,19E+00	1,41E+00	0,00E+00	9,42E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	9,42E+01	0,00E+00	5,27E-02	2,77E-01	6,47E-03	3,36E-01	1,53E+02	-2,03E+01
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	1,75E+02	2,60E+00	2,66E+00	5,26E+00	0,00E+00	4,52E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	4,52E+02	0,00E+00	6,12E-01	1,08E+01	4,35E-02	1,15E+01	6,44E+02	-5,92E+01

MJ/UF																			
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	1,08E+01	0,00E+00	-2,76E-02	-2,76E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-1,03E+01	0,00E+00	-1,03E+01	4,78E-01	0,00E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	1,75E+02	2,60E+00	2,64E+00	5,24E+00	0,00E+00	4,52E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	4,52E+02	0,00E+00	6,12E-01	1,05E+00	4,35E-02	1,70E+00	6,34E+02	-5,92E+01
Utilisation de matière secondaire kg/UF	7,42E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,42E-01	1,60E+00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/UF	6,99E-24	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,99E-24	-7,94E-25
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ/UF	8,22E-23	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,22E-23	-9,33E-24
Utilisation nette d'eau douce MJ/UF	1,12E-01	2,50E-04	1,58E-03	1,83E-03	0,00E+00	1,62E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,62E-01	0,00E+00	5,87E-05	2,34E-03	9,72E-06	2,41E-03	2,78E-01	-6,13E-02

[illegible]

Flux sortants	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en d'utilisation								Etape de fin de vie					Total cycle de vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l' énergie	B7 Utilisation de l' eau	Total B1-B7	C1 Déconstruction/ démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4	Total A1-C4	
Composants destinés à la réutilisation kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériaux destinés au recyclage kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	5,43E-01	5,43E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,73E+00	0,00E+00	1,73E+00	2,28E+00	0,00E+00
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energie Electrique fournie à l'extérieur MJ/UF	1,41E-02	0,00E+00	2,46E-02	2,46E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,83E-02	2,84E-04	2,86E-02	6,72E-02	0,00E+00
Energie Vapeur fournie à l'extérieur MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energie gaz et process fournie à l'extérieur MJ/UF	2,64E-02	0,00E+00	4,64E-03	4,64E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,31E-02	0,00E+00	5,31E-02	8,41E-02	0,00E+00

Impacts environnementaux additionnels	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre			Etape de vie en d'utilisation								Etape de fin de vie					Total cycle de vie	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	Total A4-A5	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l' énergie	B7 Utilisation de l' eau	Total B1-B7	C1 Déconstruction/ démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	Total C1-C4	Total A1-C4	
Emissions de particules fines Indice de maladies/UF	1,15E-06	3,06E-09	5,44E-09	8,49E-09	0,00E+00	3,31E-06	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	3,31E-06	0,00E+00	7,18E-10	2,55E-09	1,85E-10	3,45E-09	4,48E-06	-5,70E-07
Rayonnements ionisants (santé humaine) kBq de U235 eq/UF	2,44E+00	6,88E-04	2,32E-02	2,39E-02	0,00E+00	2,23E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	2,23E+00	0,00E+00	1,62E-04	5,11E-02	8,11E-05	5,14E-02	4,74E+00	-1,88E+00
Ecotoxicité (eaux douces) CTUe/UF	1,53E+02	1,93E+00	7,60E-01	2,69E+00	0,00E+00	1,69E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	1,69E+02	0,00E+00	4,54E-01	2,47E-01	4,05E-02	7,42E-01	3,25E+02	-2,95E+01
Toxicité humaine, effets cancérigènes CTUe/UF	2,91E-08	3,90E-11	3,65E-11	7,56E-11	0,00E+00	2,23E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	2,23E-08	0,00E+00	9,17E-12	1,48E-11	7,55E-13	2,47E-11	5,14E-08	-5,74E-09
Toxicité humaine, effets non cancérigènes CTUh/UF	4,92E-07	1,75E-09	1,27E-09	3,02E-09	0,00E+00	3,77E-07	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	3,77E-07	0,00E+00	4,12E-10	6,50E-10	2,33E-11	1,08E-09	8,74E-07	-2,49E-07
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols Sans dimension	8,59E+01	1,28E+00	4,72E+00	6,00E+00	0,00E+00	3,18E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	3,18E+02	0,00E+00	3,01E-01	1,70E-01	7,87E-03	4,79E-01	4,10E+02	-5,21E+01

Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

Produit non concerné

Sol et eau

Relargage dans le sol :

Produit non concerné.

Relargage dans l'eau :

Le règlement sur l'eau potable détermine la qualité de l'eau potable au point de prélèvement.

Il en résulte des exigences pour les matériaux utilisés dans les installations d'eau potable en général et donc dans les robinetteries sanitaires en particulier.

Tous les matériaux utilisés par Hansgrohe SE, qui sont en contact avec l'eau potable, sont conformes à la réglementation sur l'eau potable.

Réglementation pour les métaux (au niveau européen) :

- Acceptation des matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable : Approche commune 4MS

- Partie A - Procédure d'acceptation

- Partie B - Liste de composition commune 4MS

- Recommandation sur les métaux de l'agence fédérale de l'environnement : matériaux métalliques adaptés à l'hygiène de l'eau potable

Réglementation pour les autres matériaux (France) :

- ACS : Attestation de Conformité Sanitaire (plastiques, élastomères, métaux)

Les produits de la société Hansgrohe SE peuvent être utilisés avec de l'eau potable.

Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance hygrothermique.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance acoustique.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

La variété des conceptions et des formes proposées permet une adéquation esthétique entre les produits couverts par ce document et leur environnement.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Les produits couverts par ce document ne revendiquent aucune performance olfactive.

Références

Arrêté	Arrêté du 15 juillet 2019 modifiant les arrêtés relatifs à la déclaration environnementale des produits de construction et de décoration et les équipements électriques, électroniques et de génie climatique destinés à un usage dans les ouvrages de bâtiment ainsi qu'à leur vérification, version du 28 juillet 2019
ADEME 2020	ADEME – La valorisation des emballages en France – directive 94/62/CE modifiée sur les emballages et les déchets d’emballages – base de données 2018 - Juin 2020 – 72 pages
Consultic	Production, transformation et recyclage des matières plastiques en Allemagne en 2015 (Situation similaire supposée en France) - Septembre 2016
EN 1111	EN 1111:2018 : Robinetterie sanitaire - Mitigeurs thermostatiques (PN 10) [EN 1111].
IBU Part B	PCR Part B: EPD requirements for fittings and showers, version 1.1. Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin. (Original name “Teil B: Anforderungen an die EPD für Armaturen und Brausen”)
ISO 3822	ISO 3822 : Acoustique - Essais en laboratoire relatifs aux émissions sonores des appareils et équipements utilisés dans les installations d'alimentation en eau.
Eurometaux	www.eurometaux.eu , récupéré le janvier 2022
LCA for Experts	LCA for Experts (GaBi) 10.9: Software System and Database for Life Cycle Engineering, Sphera Solutions GmbH, Leinfelden-Echterdingen, 2024
NF EN 15804+A2/CN	NF EN 15804+A2/CN:2022-10, Contribution of construction works to sustainable development - Environmental product declarations - Rules for construction product categories - National supplement to NF EN 15804+A2
NF EN 15804+A2	NF EN 15804+A2:2019-04, Contribution of construction works to sustainable development - Environmental product declarations - Rules for construction product categories
Managed LCA Content	Managed LCA Content, version 2024.2: Software System and Database for Life Cycle Engineering, Sphera Solutions GmbH, Leinfelden-Echterdingen, 2024
Thünen	Diestel, Sylvia / Weimar, Holger : La teneur en carbone dans les produits en bois et en papier - Déduction et facteurs de conversion. Thünen Working Paper 38, Johann Heinrich von Thünen-Institut. Hambourg, 2014